

COMP 27 UNIMAX S3 WR CI SRC



Semelle incluse dans la chaussure :



Membrane Yuma :



CARACTÉRISTIQUES

- ❖ Botte fourrée en cuir Gras pleine fleur Hydrofuge couleur marron.
- ❖ Hauteur de botte à mi-mollet
- ❖ Haut de col fini et gansé, lanière cuir pour faciliter l'enfilage
- ❖ Botte entièrement fourrée en laine synthétique de polyuréthane
- ❖ Insert **Yuma**[®], Membrane d'une excellente imperméabilité et très respirante
- ❖ Semelle de confort **Soft Dry**[®] anatomique avec absorbeur de choc au talon (fiche technique ci-dessous), antistatique et traitée anti-bactéries.
- ❖ Embout synthétique **Unicomp**[®] 200 joules non métallique extra large en polymère technique, anticorrosion, aucune conduction thermique, amagnétique.
- ❖ Lame anti-perforation non métallique **Zero+ Armateak**[®] en textile composite High Tech, anticorrosion avec une résistance à 1385N pour une exigence normative de 1100N, 100% de la plante du pied protégée.
- ❖ Semelle **NEW SOLAGRIP**[®] crantée adaptée aux terrains accidentés avec renfort PU au décroché pour une prévention des cisaillements et coupures. Semelle résistante aux hydrocarbures, antidérapante, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon
- ❖ Contrefort renforcé avec renfort PU anti-abrasion, remonté PU latérale et sur embout
- ❖ Metal Free
- ❖ Chaussant 11 Mondopoint.
- ❖ Montage injecté sur tige cardée.
- ❖ Pointure 38 au 48.



Norme : EN ISO 20345 : 2011 Rev.1 S3 WR+CI SRC

Certification Cimac : 0161/09736/05 Rev.1

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



IT252423
IT252989





Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

Performances et caractéristiques de la semelle

	Exigences Normes	Résultats Uniwork
Détermination de la résistance aux glissements « SRC »		
Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11		
<i>Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents</i>		
<i>Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011</i>	≥ 0,32	0,41
<i>Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345:2011</i>	≥ 0,28	0,36
<i>Test de la semelle : sur acier avec glycérine</i>		
<i>Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011</i>	≥ 0,18	0,18
<i>Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011</i>	≥ 0,13	0,13
<i>Densité couche de confort :</i>		0,5
<i>Densité couche d'usure :</i>		1,00

Performances de la tige : cuir gras hydrofuge

Norme EN ISO 20 345 : 2011

5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm ² h)	≥0.8	3
5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm ²)	≥15.0	33.2

Doublure® :

Norme EN ISO 20345 : 2011

5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm ² h)	≥2,0	5
5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm ² h)	≥20,0	40.6

Résistance à la perforation

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.1.1.2 Résistance à la perforation

Test 1	Pointure 38	≥ 1100 N
	A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète	
Test 2	Pointure 42	≥ 1100 N
	A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète	
Test 3	Pointure 48	≥ 1100 N
	A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète	

Antistatisme

6.2.2.2 Chaussure antistatique

Norme EN ISO 20345 : 2011

• Test à sec, pointure 42	Entre 1.00 X 10 ⁵ Ω et 1.00 X 10 ⁹ Ω	1,00 X 10 ⁹ Ω
• Test en condition humide, pointure 42	Entre 1.00 X 10 ⁵ Ω et 1.00 X 10 ⁹ Ω	9,72 X 10 ⁸ Ω

Isolation contre le froid

4.3.5.2 Réduction de la température après 30 min d'essai	≤ 10 °C	7 °C
--	---------	------

Absorption d'énergie dans la zone du talon

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)	≥ 20 J	35 J
--	--------	------



La membrane Yuma®

L'innovation est que la quantité de transpiration évacuée est proportionnelle à la transpiration produite par le pied : plus vous transpirez, plus la membrane est active. De cette façon, l'intérieur de la chaussure reste à la même température, seule la transpiration est enlevée. En conséquence, les chaussures sont toujours secs à l'intérieur. La membrane Tépor® ne fonctionne que quand il est nécessaire.



Résultat aux tests méthode EN ISO 811

Étanchéité à l'eau

10 m de colonne d'eau



Résultat aux tests méthode EN ISO 9237

Résistance au vent

L'air ne passe pas

PREMIÈRE DE PROPRETÉ SOFT DRY



SOFT.DRY
CONFORT
SÉCURITÉ



Description :

Semelle de propreté composée d'un sandwich de matériaux de 3 épaisseurs. Celui-ci permet la dissipation et l'absorption de l'humidité. Un confort optimum pour le pied avec des capacités antistatiques performantes.

Particularités :



Au niveau du talon, un insert absorbant de chocs en gel indéformable permet un meilleur confort. La partie centrale de la semelle est composée d'un renfort cambrion permettant à la cambrure du pied d'être soutenue. La partie avant aérée est composée d'un sandwich de matériaux de 3 épaisseurs ainsi que d'un insert en fibres végétales. Hygiénique et respirant, la dissipation et l'absorption de l'humidité, sont hautement facilitées.

Performances

Réduction sensible des mauvaises odeurs. Revêtement d'une grande résistance à l'abrasion, respirabilité, ergonomie pour un grand confort.

Résultats aux tests :

5.14 Absorption d'énergie dans le talon	8,5 joules
6.6 Perméabilité à la vapeur d'eau :	0,1mg/ (cm ² h)
6.8 coefficient de vapeur d'eau :	1,3 mg/(cm ² h)
7.2 Absorption d'eau :	92 mg/cm ²
7.2 Désorption d'eau :	91 %

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous:

OVER TEAK Srl

Via Dell'Unione Europea, 28

76121 BARLETTA - Italie

Déclarons que l'Equipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

Chaussure haute « UNIMAX S3 »

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à
l'Equipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/09736/05 REV. 1

Attestation de Certification CE validé par :

ANCI Servizi Srl

Sezione CIMAC

C/SO G. Brodolini n°19

27029 VIGEVANO - ITALIE

Fait à Barletta, le 30 Janvier 2013

Matteo Vitobello, PDG





Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU,...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2010

OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
70051 Barletta (BT)
P.iva 04130560727